



VANTAGGI

- Struttura compatta e resistente alla corrosione
- Scarico assistito del media per gravità
- Previsione dell'efficienza di filtrazione e vita operativa grazie al software proprietario Camfil
- Tempo di contatto da 5 a 40 secondi per una vita operativa ottimizzata
- Progettazione e costruzione per una pressione massima di 0,49 barg
- Può gestire una portata d'aria da 50 a 2.000 m³/h

Applicazione	Per le applicazioni di biogas in cui il processo può essere fortemente contaminato da acido solfidrico, silossani, ammoniaca e composti organici volatili (COV) e sono richiesti i massimi livelli di prestazioni.
Telaio	Acciaio inox
Media	Carbone attivo; Carbone attivo impregnato; Allumina impregnata attivata
Temperatura max (°C)	90
Temperatura Min (°C)	-21
Sistema di montaggio	Le unità canalizzate sono generalmente installate su una piattaforma di cemento. L'alimentazione è necessaria se fornita con un ventilatore e/o un pannello di controllo.